



## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Cuerpo externo e interno en acero inoxidable
- Cámara con marco de plástico aislante anticondensación (Calentado)
- Evaporador con tratamiento anticorrosión
- Sistema de descarche por gas caliente
- Espuma en ciclopentano (80 mm de espesor )
- Termostato digital
- Luz LED y cerradura de serie
- Junta extraíble
- Puerta de cierre automático
- Alarma de apertura de puerta
- Estantes ajustables: 3 Pcs
- N.4 ruedas giratorias con frenos integrados de serie
- Clase de energía: -

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	650 L
Temperatura	-32 F ~ -13 F
Consumo	0 kWh/24h
Potencia Nominal	1000 W
Nivel de ruido	0 dB(A)
Peso Neto	189.50 Kg
Peso Bruto	205.00 Kg
Dimensiones Externas (Ancho x Profundo x Alto mm)	790x930x2065
Dimensiones Internas (Ancho x Profundo x Alto mm)	642x755x1548
Dimensiones de embalaje (Ancho x Profundo x Alto mm)	835x982x2100
Cantidades de carga 20' / 40' / 40'HQ	14/28/28

## CERTIFICACIÓN



**42** | GNI/3 STANDARD  
14.17x6.49x4.72 cm

**36** | GNI/3 5 Lt. Gelato  
14.17x9.84x3.14 cm

**3 GALLONS**  
12 WITH RACKS 16 WITHOUT RACKS  
254 mm Ø305 mm

**2.5 GALLONS**  
16 WITH RACKS 24 WITHOUT RACKS  
254 mm Ø254 mm

GAS R290

80 mm

4 CLIMATIC CLASS

36°C

LED

## DETALLES

Termostato digital

Panel frontal y manija en acero inoxidable (recubierto en negro)

Cerradura y sensor de apertura de puerta instalados de serie

Refrigeración ventilada

Cuerpo interior de acero inoxidable con guía anti-vuelco (en forma de "C")

Freno termal anticondensación en el marco de la puerta

Evaporador con tratamiento anticorrosión

## DIMENSIONES DEL PRODUCTO

